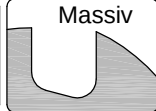


Schneidstoff
HW

Vorschub
MEC



Ausführung:

- Zwei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden, mit Schruppschlichtverzahnung

Anwendung:

- Herstellung von Schlosskasten und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

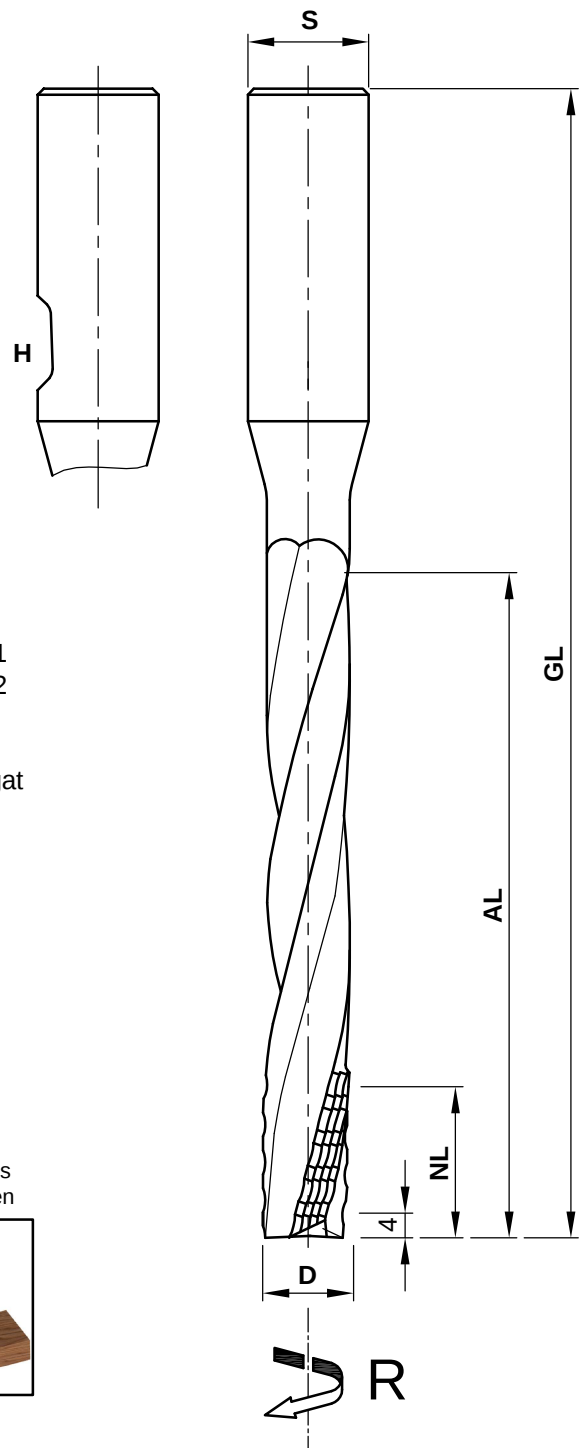
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

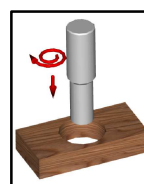
- Wahlweise auch montiert und gewuchtet (MS)
- Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C278-.....-M1
- Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C278-.....-M2

Zusatzinformation:

- H = mit Spannfläche für HOMAG/WEEKE-Schlosskastenaggregat
- Ausführung mit Rille für Sicherungsring gegen Aufpreis möglich
- Beschichtung auf Anfrage möglich



zirkulares
Einbohren



D	NL	AL	GL	S	Z	R/L	SPFL	n max.	Bestellnummer
14	25	100	170	16	2	R		20000	C278-14162R
14	25	100	170	16	2	R	H	20000	C278-14162HR
14	25	100	170	20	2	R	H	20000	C278-14202HR
15	25	110	190	16	2	R		20000	C278-15162R
15	25	110	190	16	2	R	H	20000	C278-15162HR
15	25	110	190	20	2	R	H	20000	C278-15202HR
16	25	110	180	16	2	R		20000	C278-16162R
16	25	110	180	16	2	R	H	20000	C278-16162HR
16	25	110	180	20	2	R	H	20000	C278-16202HR

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Z.....Zähnezahl

SPFL.....Spannfläche

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42780.4 00

C278-Z2

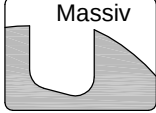
Schneidstoff

HW

Vorschub

MEC

Massiv


Ausführung:

- Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden, mit Schruppschlichtverzahnung

Anwendung:

- Herstellung von Schlosskasten und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

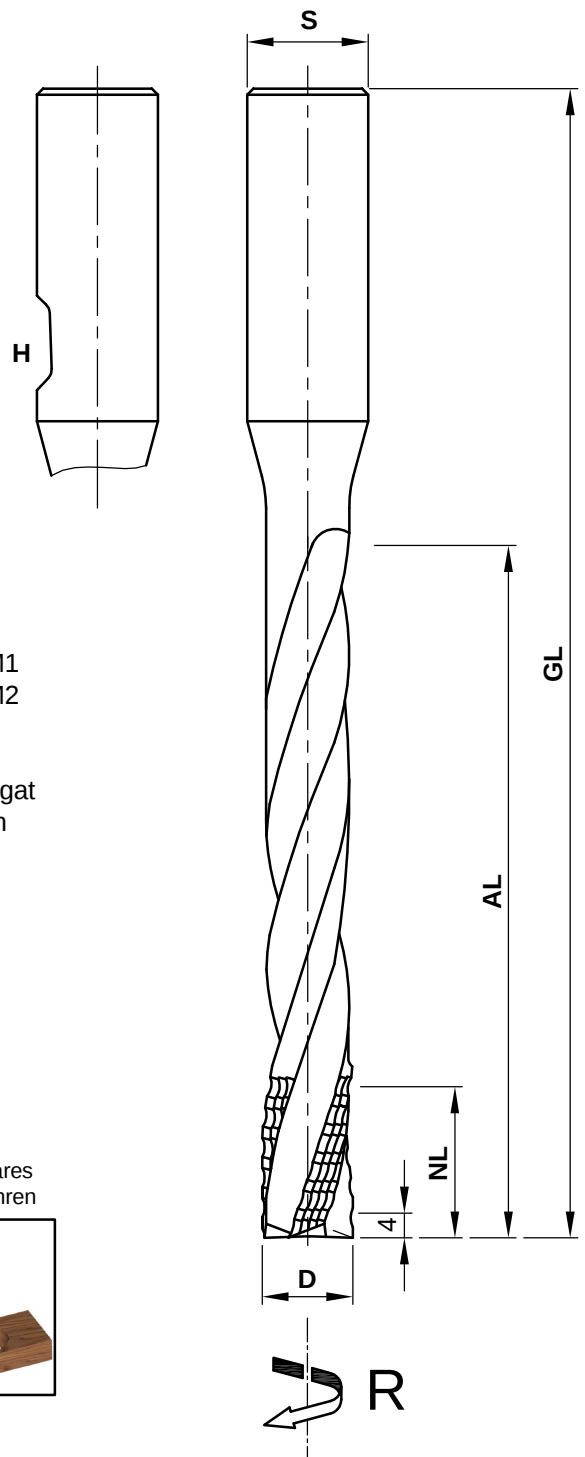
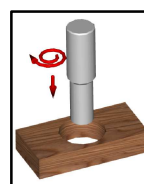
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert und gewuchtet (MS)
- Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C278-.....-M1
- Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C278-.....-M2

Zusatzinformation:

- H = mit Spannfläche für HOMAG/WEEKE-Schlosskastenaggregat
- Ausführung mit Rille für Sicherungsring gegen Aufpreis möglich
- Beschichtung auf Anfrage möglich


zirkulares
Einbohren


D	NL	AL	GL	S	Z	R/L	SPFL	n max.	Bestellnummer
14	25	100	170	16	3	R		20000	C278-14163R
14	25	100	170	16	3	R	H	20000	C278-14163HR
14	25	100	170	20	3	R	H	20000	C278-14203HR
15	25	110	190	16	3	R		20000	C278-15163R
15	25	110	190	16	3	R	H	20000	C278-15163HR
15	25	110	190	20	3	R	H	20000	C278-15203HR
16	25	110	180	16	3	R		20000	C278-16163R
16	25	110	180	16	3	R	H	20000	C278-16163HR
16	25	110	180	20	3	R	H	20000	C278-16203HR

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Z.....Zähnezahl

SPFL.....Spannfläche

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.42780.4 00

C278-Z3